

UNIPLAS AERO PLUS POT

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON POLIOLEFINAS TERMOPLÁSTICAS POT. SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS AERO PLUS POT es una lámina prefabricada a base de asfaltos con polímeros sintéticos POT, reforzada con malla de fibra de vidrio o con malla de poliéster Spun-Bonded de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio (para mayor estabilidad dimensional) y acabado granulado; por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completa de una sola capa. **El nuevo diseño exclusivo de los canales inferiores de UNIPLAS AERO PLUS POT garantizan un rápido desalojo de la humedad atrapada en la losa, impidiendo la formación de bolsas o ampollas que producen roturas o despegue de traslapes que ocasionan filtraciones de agua. UNIPLAS AERO PLUS POT cuenta con el certificado No. 65 de UNDERWRITERS LABORATORIES (UL), lo que lo certifica como retardante al fuego. No contiene agentes tóxicos.**

USOS

- Por su exclusivo diseño **UNIPLAS AERO PLUS POT** está especificado para realizar trabajos de impermeabilización en época de lluvias.
- Se emplea para impermeabilizar, en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos.
- **UNIPLAS AERO PLUS POT** está fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos "Polioléfinas Termoplásticas" (POT), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas bajas.
- Funciona en todo tipo de clima y es el producto más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en climas extremos.

VENTAJAS

- **UNIPLAS AERO PLUS POT** es el último Avance Tecnológico de los impermeabilizantes prefabricados a base de asfaltos modificados.
- **El nuevo diseño exclusivo de los canales integrados de UNIPLAS AERO PLUS POT** permiten una más rápida y eficiente difusión de las presiones de vapor generadas por la humedad atrapada en los sustratos, evitando la formación de destructivos abolsamientos en las carpetas impermeabilizantes, lográndose mejor estética y muchos más años de funcionamiento.
- Impide la degradación de la membrana impermeable durante la aplicación, ya que contiene una barrera sílice-cuarzo que impide el daño por el fuego del soplete.
- **El nuevo diseño de las cintas adhesivas de la cara inferior (extra-anchas) están compuestas a base de resinas especiales sensibles al calor que proporcionan al manto una SÚPER-ADHESIÓN, lo que asegura una mejor fijación al techo, en cualquier situación climática.**
- La exclusiva formulación de los canales adherentes permiten el ahorro de gas y mano de obra al momento de la colocación.
- Contiene un traslape longitudinal marcado de fábrica tanto por la cara superior como por la cara inferior del manto, lo que facilita el sellado hermético.
- Por ser un sistema "semiflotante" soporta mayores movimientos estructurales sin romperse.
- **UNIPLAS AERO PLUS POT** está certificado como "retardante al fuego" logrando sistemas adheridos certificados por **UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Clase "A"** con una inclinación de hasta 1 pulgada por cada pie.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos en una certificación LEED.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos. En caso de ser preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL, IMPERCOAT PRIMARIO S** o **IMPERCOAT PRIMARIO SBS** (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANADO DE FISURAS

- Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico bituminoso **IMPERCOAT CEMENTO N** o **IMPERCOAT CEMENTO E**.

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación de **UNIPLAS AERO PLUS POT** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo dejando un traslape entre rollos de 9 a 10 cm, o bien cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblanecer el asfalto), procurando no derretir la capa por debajo de la barrera sílice-cuarzo y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión.
- Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **UNIPLAS AERO PLUS POT**. Selle los traslapes longitudinales ya sea pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblanecido con una "CUCHARA PARA UNIPLAS" para lograr un sellado liso y totalmente hermético o selle los remates empleando **IMPERCOAT CEMENTO SBS**.
- Al término de cada rollo deje un traslape de 15 cm con el inicio del siguiente. En este punto es importante aplicar mayor calor a la superficie inferior del manto a fin de derretir el compuesto asfáltico por debajo de la barrera sílice-cuarzo y así lograr un sellado hermético del traslape.
- Los remates con muros, pretilas, equipos, bajadas de agua, etc, deberán ser sellados totalmente derretiendo el material por debajo de la barrera sílice-cuarzo, logrando un sellado liso y hermético, ayudándose de la "CUCHARA PARA UNIPLAS". **NOTA: Asegúrese de llevar a cabo el sellado como se indica, ya que es de suma importancia tener un sellado hermético en su sistema de impermeabilización.**

UNIPLAS AERO PLUS POT

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON POLIOLEFINAS TERMOPLÁSTICAS POT. SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

RENDIMIENTO TEÓRICO

7.9 m² de UNIPLAS AERO PLUS POT por rollo de 9 m².

PRESENTACIÓN

Rollos de 9 m²

- 5.0 mm granulado. Colores blanco, rojo y verde.
- 4.5 mm arenado (arena sílica)

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	5.0 mm	4.5 mm
Espesor	mm	NMX-C-437-ONNCE-2004	5.0 +/- 0.2	4.5 +/- 0.2
Refuerzo intermedio	----	----	Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ²	
Longitud x ancho del rollo	m	----	9 x 1	
Acabado cara superior	----	----	Gravilla	Arenado (arena sílice)
Colores	----	----	Blanco, rojo y verde	
Flexibilidad a baja temperatura	°C	NMX-C-437-ONNCE-2004	-20 a -25 (sin agrietamiento)	
Estabilidad dimensional	%		< 2%	
Estabilidad temperatura elevada (135 °C)	----		Sin goteo, deformación o escurrimiento	
Resistencia a la tensión: • Longitudinal • Transversal	N (Lbf) (mínimo)		474 (106) 450 (101)	
Elongación: • Longitudinal • Transversal	% (mínimo)		65 60	
Penetración de mezcla	1/10 mm	ASTM D-5	20 - 25	
Punto de reblandecimiento de mezcla	°C	ASTM D-36	140 - 155	

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra, conserva sus propiedades indefinidamente.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Car. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, CP 55755. **Atención al Cliente:** 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.