

UREFOAM SEAL 510

POLÍMERO DE INYECCIÓN DE POLIURETANO HIDROFÓBICO ESPUMANTE BI-COMPONENTE FLEXIBLE DE CELDA CERRADA.

DESCRIPCIÓN

UREFOAM SEAL 510 es un polímero bicomponente de poliuretano hidrofóbico para inyección, de baja viscosidad que al contacto con el agua reacciona formando una espuma de celda cerrada flexible. Se usa para sellar filtraciones activas con grandes caudales en juntas y fisuras.

USOS

- Se inyecta dentro del elemento de concreto o mampostería logrando un sello flexible en fisuras y grietas, con o sin movimiento.
- Ideal para la reparación y sellado impermeable, no estructural, permanente, de filtraciones activas con grandes caudales en juntas y fisuras en las construcciones de concreto o mampostería sometidas a movimientos y altas presiones hidrostática negativas.
- Cortar fugas de agua en estructuras con niveles freáticos muy altos.
- Sellado de uniones de tuberías, alcantarillas, túneles, registros sanitarios, muros de contención, fugas en tuberías.
- Obturar fugas activas con grandes caudales de agua, ya que su tiempo de reacción es ajustable por el instalador desde 15 segundos hasta 3 minutos, según la cantidad de catalizador utilizado.

VENTAJAS

- **UREFOAM SEAL 510** forma un polímero impermeable, resistente y flexible, que expande hasta 30X sin confinamiento.
- Su baja viscosidad le permite penetrar fácilmente en las grietas y fisuras del sustrato a tratar.
- Funciona en sustratos completamente húmedos. Se puede aplicar en sustratos secos siguiendo un sencillo procedimiento de instalación.
- Su naturaleza hidrofóbica desplaza la humedad existente.
- Se inyecta como un producto monocomponente ya que se mezcla con el catalizador en el envase previo a la inyección. La vida útil de la mezcla es larga en tanto no entre en contacto con la humedad.
- Cumple con la norma ANSI/NFS Standard 61, por lo que puede estar en contacto con agua potable.
- 100% sólidos.

PREPARACIÓN DEL MATERIAL

De ser posible acondicione el material una noche antes de usarlo almacenándolo en un lugar con una temperatura media de 25 °C, no es necesario premezclarlo.

Para determinar la cantidad de catalizador **UREFOAM CAT 107 F** a utilizar será necesario hacer pruebas. Una adición más cercana al 5% provocara una reacción más lenta y una adición más cercana al 10% provocara una reacción más rápida.

Mezclar sólo la cantidad de material que puede ser usado dentro de las siguientes 4 horas. Mezclar los materiales usando un taladro

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México.

Planta: Tecamac, Edo. de Méx., Tel. (01779) 796 2220 Fax. (01779) 796 0433. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.

de baja velocidad ó con una paleta para mezclar. Una vez añadido **UREFOAM CAT 107 F** al **UREFOAM SEAL 510** la mezcla va a reaccionar al contacto con la humedad, por lo que se formará una piel en la superficie, la cual debiera retirarse para evitar tapar la bomba.

RECOMENDACIONES

- Una temperatura ambiental baja retrasa la catálisis e incrementa la viscosidad del material.
- Medir pH de la humedad contenida (usando papel indicador), si es menor de 3 y/o mayor de 10; inyectar una solución al 10% de bicarbonato de sodio. Para así evitar mal espumado y como consecuencia mala obturación de grietas.

TIEMPOS DE REACCIÓN APROXIMADOS A 23 °C

UREFOAM CAT 107 F

Cantidad en volumen	3%	5%	10%
Reacción inicial	No recomendado	5 seg.	5 seg.
Espumado total	No recomendado	30 seg.	18 seg.

PRESENTACIÓN

UREFOAM SEAL 510 se surte en:

- Porrón de 20 lts.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido
Color	-----	Amarillento
% Material no volátil	ASTM D - 2369	100% peso
Densidad	ASTM D - 1475	1.05 - 1.08 g/cc
Viscosidad Brookfield Ag. 1; 10 r.p.m.; a 25 °C	ASTM D - 2196	450 - 600 cps
Resistencia a la tensión	ASTM D - 3574	150 p.s.i.
Elongación	ASTM D - 3574	250%
Contracción	ASTM D - 1042 / D - 756	Ninguna

NOTA: Estas propiedades pueden variar dependiendo de las condiciones ambientales de aplicación.

ALMACENAJE

Almacenar en un lugar seco con temperaturas de 5 a 25 °C.

En envase cerrado **UREFOAM SEAL 510** conserva sus propiedades durante 18 meses.

NOTA: SE RECOMIENDA NO DEJAR EXPUESTO EL MATERIAL A TEMPERATURAS EXTREMAS (DE 0 a -10 °C).